

## 1. Allgemeine Informationen

acomax Rohrantriebe dienen der Motorisierung von Rollläden, Sonnenschutzanlagen und vergleichbaren Anwendungen im Kurzzeitbetrieb. Sie sind robust, arbeiten äußerst zuverlässig und sehr geräuscharm. Der Einbau und die Einstellung lassen sich einfach und schnell erledigen. Alle Motoren sind extrem langlebig, platz sparend und absolut wartungsfrei. Ein integrierter Thermostat verhindert bei Überlastung die Beschädigung durch automatische Abschaltung bei Erreichen der maximal zulässigen Temperatur. Die elektrischen acomax Rohrantriebe verfügen über präzise und beidseitig einstellbare Endabschaltungen. Der Einbau erfolgt direkt in die Wickelwelle und die Bedienung über spezielle Schalter oder Steuergeräte für mehr Komfort und Sicherheit. In trockener Umgebung sind die Antriebe für Außen- und Innenanwendungen geeignet.

## 2. Mechanische Installation

Die einzelnen Montageschritte erfolgen anhand nachfolgender Abbildungen:

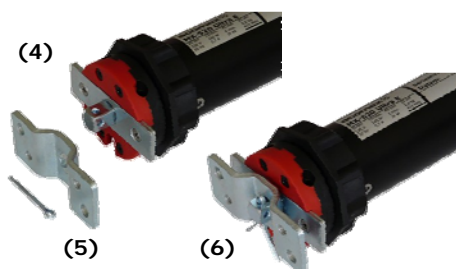
- Einpassung in Wickelwelle mit Adapterset:** Endschaltermitnahmering (1) ganz über Motorrohr schieben und lagerichtig in die Nut am Motorkopf einschieben. Motorkupplung (2) auf die Austriebsachse stecken und mit Sicherungsfeder (3) fixieren. Antrieb in Wickelwelle ohne Gewaltanwendung ganz bis zum Anschlag einschieben.
- Wandlager axial zentriert zur Wickelwelle am feststehenden Befestigungspunkt Rollladenkasten, Markisenlager, etc. anschrauben.
- Montagevariante mit Vierkantbolzen:** Antrieb mit Vierkantbolzen (4) in Wandlager (5) einstecken und mit Splint (6) sichern.
- Montagevariante ohne Vierkantbolzen:** Für die Montage in Vorbaurollläden / Blendkappensysteme und um den seitlichen Platzbedarf zu reduzieren Motorkopfplatte (7) abschrauben, Vierkantbolzen (8) entnehmen und Motorkopfplatte wieder anschrauben. Motorkopf in Wandlager (9) einführen und mit Sicherungsfedern (10) fixieren.
- Gegenseite der Wickelwelle so befestigen, dass kein axiales Spiel entsteht.



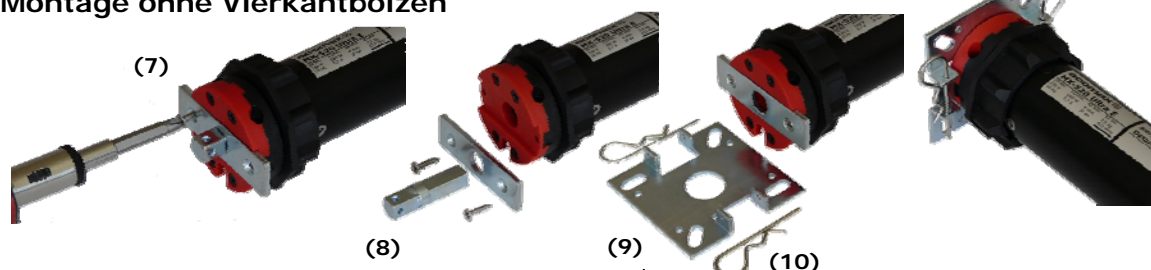
### Montage Adapterset



### Montage mit Vierkantbolzen



### Montage ohne Vierkantbolzen



# MX Elektronikantriebe

## Montageanleitung

### 3. Technische Daten

Kenngroesse	Werte
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Funkfrequenz	433,92 MHz
Betriebstemperatur	-10 bis +70°C

### 4. Elektrischer Anschluss

#### Sicherheitshinweis

Anschlüsse am 230 V Netz dürfen ausschließlich durch qualifizierte und autorisierte Fachkräfte erfolgen. Außerdem sind unbedingt die Vorschriften der örtlichen VDE-Bestimmungen und Energieversorgungsunternehmen einzuhalten. Bei der Installation sind alle geltenden Normen sowie diese Montageanleitung zu beachten.

Bitte beachten, dass die Antenne auf keinen Fall beschädigt oder abgeschnitten wird. Beim Betrieb der Anlagenkomponenten ist auf eine sachgerechte Anwendung der Produkte zu achten. Der elektrische Anschluss erfolgt gemäß nachfolgendem Anschlussplan.

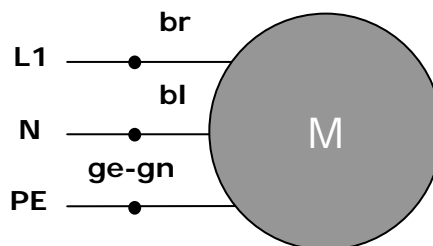
### 5. Programmierung Handsender

Vor dem Betrieb muss jedem Antrieb ein Handsender zugeordnet werden. Die Programmierertaste befindet sich auf der Rückseite der Handsender.

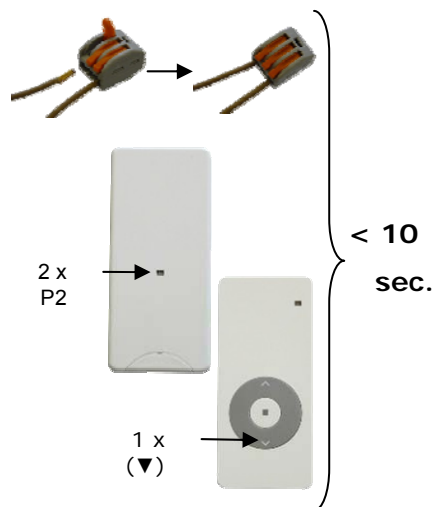
	Aktion	Auswirkung
1	Beim Mehrkanal-Handsender durch drücken der Kanalwahltasten (> oder <) den gewünschten Kanal auswählen	Entsprechende LED leuchtet kurz auf bzw. Kanal wird angezeigt.
2	Motor/Empfänger anschließen (wenn bereits angeschlossen, dann L1 kurz ab und wieder anklammern)	
3	Innerhalb von 10 Sekunden 2 x Programmierertaste drücken, dann eine Richtungstaste (AUF oder AB-Taste).	
4	Drehrichtung kontrollieren, wenn Drehrichtung geändert werden soll, wie folgt verfahren.	
5	Am Motor/ Empfänger L1 kurz ab- und wieder anklammern.	
6	Innerhalb von 10 Sekunden 2 x Programmierertaste P2, dann die andere Richtungstaste drücken.	
<b>Einlernvorgang abgeschlossen</b>		



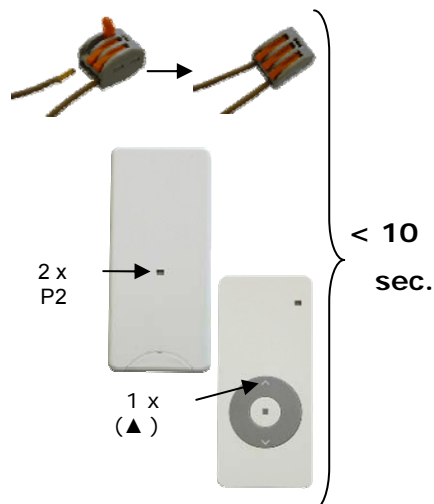
#### Anschlussplan



#### Programmierung



oder

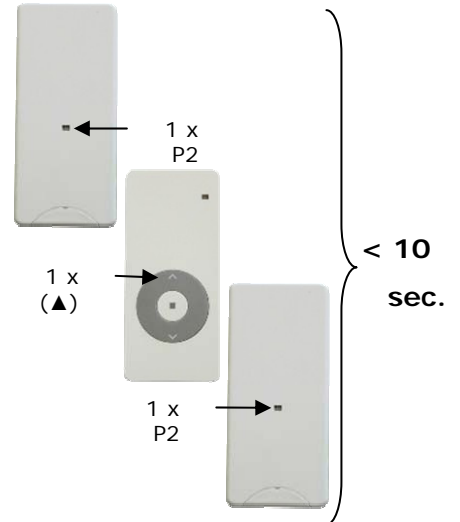


**6. Einstellung der Endlagen**

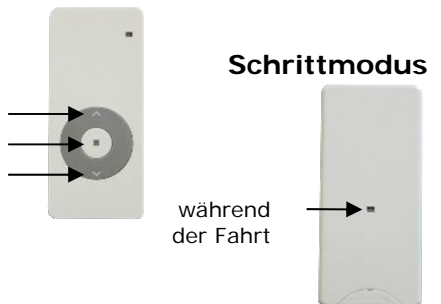
Die obere und untere Endposition des Antriebs wird mit Hilfe des Handsenders eingestellt.

	Aktion	Auswirkung
1	P2-Taste kurz drücken. AUF-Taste kurz drücken. P2-Taste kurz drücken.	Motor dreht kurz in beide Richtungen.
2	Gewünschte obere Endposition durch drücken der AUF-Taste anfahren. (Wird während der Fahrt die P2-Taste gedrückt schaltet der Motor auf Schritt-Fahrt zur genaueren Positionierung) Wenn die gewünschte Position erreicht ist, STOPP-Taste drücken, ggf. Position nochmals mit der AUF- bzw. AB-Taste korrigieren. Korrekte obere Endposition durch drücken der Stopp-Taste > 5 Sekunden bestätigen und speichern.	Motor dreht kurz in beide Richtungen.
3	Gewünschte untere Endposition durch drücken der AB-Taste anfahren. (Wird während der Fahrt die P2-Taste gedrückt schaltet der Motor auf Schritt-Fahrt zur genaueren Positionierung) Wenn die gewünschte Position erreicht ist, STOPP-Taste drücken, ggf. Position nochmals mit der AUF- bzw. AB-Taste korrigieren. Korrekte untere Endposition durch drücken der Stopp-Taste > 5 Sekunden bestätigen und speichern.	Motor dreht kurz in beide Richtungen.
<b>Einstellung der Endlagen abgeschlossen</b>		

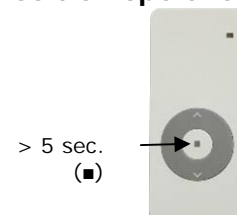
**Endlagen einstellen**



**Position anfahren**



**Position speichern**



**Wichtig!** Die **obere und untere Endlage** sollte auf jeden Fall eingestellt werden!

**Achtung!** Für die Hinderniserkennung bei Abfahrt ist unbedingt die Montag einer Hochschiebesicherung erforderlich.

Nach Abschluss der Montage unbedingt nochmals das korrekte Abschalten des Antriebs an der oberen und unteren Endposition überprüfen, um sicherzustellen, dass sich der Antrieb nicht mehr im Programmiermodus befindet.

**7. Anlernen weiterer Sender**

	Aktion	Auswirkung
1	2 x Programmier­ta­ste P2 am bereits eingelernten Sender drücken, dann 1 x Programmier­ta­ste P2 am neu einzulernenden Sender drücken.	
<b>Einlernvorgang abgeschlossen</b>		

**8. Programmierung löschen**

**Achtung:**

Die Löschung der Programmierung löscht sowohl die Zuordnung des Handsenders zum Antrieb, als auch die eingestellten Endlagen.

	Aktion	Auswirkung
1	Innerhalb 10 Sekunden Programmier­ta­ste P2 drücken, Stopp-Taste drücken, Programmier­ta­ste P2 drücken.	
<b>Programmierung gelöscht</b>		

**9. Sonstige Informationen**

Bei nachlassender Sendeleistung Batterie ersetzen. Altbatterien müssen fachgerecht entsorgt werden.

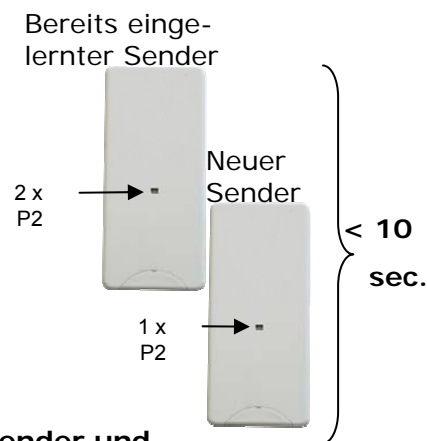
**10. Herstellererklärung**

Alle acomax Produkte entsprechen den zutreffenden EG-Richtlinien.  
 Die angewandten Richtlinien und Normen sind Maschinenrichtlinie, Niederspannungsrichtlinie und EU-Richtlinien über elektromagnetische Verträglichkeit.

Dr. Rolf W. -Seifart  
 - Geschäftsführer –

**acomax GmbH**  
 rollladenantriebe plus.  
 Fabrikstrasse 17  
 70794 Filderstadt

**Sender kopieren**



**Sender und Endlagen löschen**

