

## Stranggepresstes Aluminium

Stranggepresstes Aluminium ist dickwandiger als rollgeformtes Material und hat daher einen hohen Materialbedarf.

Bei Rolläden liegt die Wandstärke, profilabhängig, bei 1,0 - 1,3 mm

Dadurch werden stranggepreßte Rolläden stabiler als rollgeformtes Material. Sie kommen immer dann zum Einsatz, wenn Sicherheitsrolläden verbaut werden sollen.

Die Profile werden gefertigt, indem zähflüssiges Aluminium (normalerweise nicht rein, sondern als Legierung aus Aluminium, Magnesium und Silizium) durch ein Formwerkzeug gepresst wird und dadurch seine gewünschte Form erhält.

Die gepressten Formteile sind zunächst Alufarben (pressblank) und werden dann erst farbbeschichtet. Stranggepresstes Aluminium läßt sich nachträglich in jeder gewünschten Farbe beschichten.

Grundsätzlich sind Alu Rolläden wertbeständiger als PVC Rolläden. Allerdings ist der Wärmedämmwert wegen der höheren Leitfähigkeit des Materials geringer.